

Storage
Order Picking
Handling & Automation

Case Study 025

Others: Food manufacturing



MAGAZYN BUFOROWY NA CZEKOLADOWE ZAJĄCZKI

O Kliencie

Chocolats Halba w Wallisellen w Szwajcarii zajmuje się produkcją i dystrybucją najwyższej jakości wyrobów czekoladowych i cukierniczych od 1933 roku. Wyselekcjonowane owoce kakaowca z różnych regionów czyszczy się, praży, mieli i przerabia na masę czekoladową. W zakładzie w Wallisellen produkuje się tabliczki czekolady oraz wyroby cukiernicze, podczas gdy zakład w Hinwil produkuje czekoladki, pralinki oraz wyroby sezonowe (takie jak czekoladowe zajączki). Chocolats Halba zatrudnia obecnie 230 pracowników i każdego roku produkuje około 10.000 ton najwyższej jakości czekolady.

Więcej informacji:
www.kardex-remstar.com



1

Określenie potrzeb

Podczas produkcji czekoladowych zajączków i innych wyrobów czekoladowych firma Chocolats Halba musiała przerywać proces produkcji podczas każdej zmiany pracowniczej lub zmiany charakteru produkcji. Za pomocą magazynu buforowego firma chciała wdrożyć ciągły, nieprzerwany proces produkcji, skrócić czas przygotowania i zwiększyć produkcję wyrobów czekoladowych.



2

Rozwiązanie



W celu usprawnienia procesów produkcyjnych, zainstalowany został pionowy magazyn karuzelowy Megamat RS 350 firmy Kardex Remstar, pełniący rolę magazynu buforowego. Dziś można w nim tymczasowo przechowywać do 3.000 czekoladowych zajączków. W przypadku przerwania produkcji na stanowisku napełniania lub w dziale chłodzenia, pracownicy mogą pobrać półwyrob z magazynu buforowego i wykończyć go oraz zawijać bez przerywania procesu produkcji. Podczas normalnej pracy można zwiększyć wydajność o 30% poprzez pobranie dodatkowych zajączków z systemu Megamat RS. Pojemniki ze stali nierdzewnej wewnątrz pionowego magazynu karuzelowego zapewniają zgodność z surowymi przepisami dotyczącymi higieny obowiązującymi w produkcji żywności.

4

Podstawowe zalety systemu

- Magazyn buforowy, optymalnie zintegrowany ze wszystkimi procesami produkcji
- Nieprzerwany proces produkcji i zwiększenie wydajności
- Dające się zaplanować zmiany produktów
- Pojemniki ze stali nierdzewnej gwarantują zgodność z przepisami dotyczącymi higieny
- Zwrot z inwestycji (ROI - Return on Investment) w niecały rok

3

Opis procesu

Z przyjemnością omówimy z Państwem szczegóły dotyczące tego wdrożenia podczas osobistego spotkania.

5

Zakres dostawy

- Megamat RS 350 (szer. x głęb. x wys.: 3.075 x 1.271 x 4.035 mm)
- 13 półek, każda o obciążeniu użytkowym 350 kg
- Podświetlenie nad oknem dostępowym
- Pojemniki i łańcuch wykonane ze stali nierdzewnej
- Przenośnik taśmowy

