

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 047

Electrics / Electronics



BEZBŁĘDNE POBIERANIE SZPUL SMD

O Kliencie

Niemiecka grupa zajmująca się elektroniką, Rohde & Schwarz, jest wiodącym dostawcą rozwiązań w zakresie technologii badań i pomiarów, monitoringu radiowego i technologii lokalizacji, jak również bezpiecznej komunikacji. Obszar zaawansowanej technologii pomiaru obejmuje również, między innymi moduły dla urządzeń, które produkowane będą w przyszłości. Założona 80 lat temu, niezależna firma jest aktywna w ponad 70 krajach na całym świecie. Firma posiada rozbudowaną sieć usługową. Około 9.300 pracowników wygenerowało obrót w wysokości 1,9 miliarda EUR w 2012/2013 roku obrotowym (od lipca do czerwca). Główna siedziba spółki znajduje się w Monachium, Niemcy.

Więcej informacji:
www.kardex-remstar.com



1

Określenie potrzeb

Zadaniem w firmie Rohde & Schwarz było zoptymalizowanie procesu konfiguracji w celu automatycznego wypełnienia grup montażu elektronicznego szpulami SMD, gdyż główny potencjał firmy tkwi w optymalizacji czasu potrzebnego na średnio 200 procesów instalacyjnych na godzinę. Skupiono się na dostępności szpul SMD, aby zapewnić bezproblemową zmianę na liniach zapełniania i uniknąć momentów buforowania w procesie produkcji. Celem było zapewnienie szybkiego, łatwego i bezbłędnego pobierania szpul SMD dla dalszego etapu produkcji. Pozwala to na wysoki stopień elastyczności procesu produkcji, który jest konieczny ze względu na szeroki zakres produktów i zmieniające się rozmiary partii. Stąd też, w każdym momencie możliwa jest szybka reakcja na zmieniający się rynek.



2

Rozwiązanie



W sumie 12 jednostek Megamat RS marki Kardex Remstar pomaga zorganizować logistykę szpul SMD i zapewnia, że grupy montażowe można skutecznie ustawić i usunąć w trakcie procesu produkcji. Średnio dwóch lub trzech pracowników obsługuje jednostki w tym samym czasie i umieszcza szpule SMD w celu składowania, pobiera je i zwraca po użyciu. Cały proces przebiega bez użycia papieru, dzięki wykorzystaniu systemu „pick-by-voice”. Każdy operator może pracować we własnym tempie i krok po kroku realizować poszczególne pozycje zamówienia. Całkowity poziom wypełnienia jednostek Megamat RS wynosi 90-95 procent. Taki wynik osiąga się dzięki elastycznej metodzie, w której przestrzeń magazynowa przydzielana jest w zależności od dostępności miejsca do składowania. Metoda dużego zagęszczenia magazynowania umożliwia dostawę do czterech linii produkcyjnych z 10.000 szpul dziennie i zapełnienie około 441 milionów komponentów rocznie. Połączenie oprogramowania zarządzającego systemem magazynowania Kardex Remstar z SAP, ułatwia zarządzanie zapasami szpul SMD w czasie rzeczywistym i pozwala na stały monitoring bez zatrzymywania produkcji.

4

Podstawowe zalety systemu

- Prosta i przejrzysta struktura procesu kompletacji
- Wydajność zwiększona o ponad 50% przy takiej samej liczbie pracowników
- W 100% bezbłędne pobieranie szpul SMD do procesu instalacji / usuwania
- 90-95% poziom wypełnienia przestrzeni magazynowej
- Stała inwentaryzacja (w czasie rzeczywistym)

3

Opis procesu

Z przyjemnością wyjaśnimy różnorodne procesy osobiście.

5

Zakres dostawy

- 12 jednostek Megamat (szer. x gł. x wys.: 3.501 x 1.774 x 4.900 mm)
- JMIF (powiązany z systemem „pick-by-voice”)
- System zarządzania magazynowaniem marki Kardex Remstar (połączony z SAP)
- Ochrona ESD
- System „pick-by-voice” firmy Vocollect



Więcej informacji:
www.kardex-remstar.com

