

Pobieranie wolno rotujących towarów dla usług realizowanych w 24 godziny

Warehouse & distribution



Hurtownik sprzętu elektrycznego FEGA & Schmitt wykorzystuje zautomatyzowane systemy marki Kardex Remstar w swoim magazynie centralnym w Heilsbronn (Niemcy). Umożliwiają one szybki dostęp do małych, wolno rotujących towarów. Wieża magazynowa z opcją rozbudowy została zbudowana dla dwóch liczących prawie 30 metrów windy systemów składowania Shuttle XP 500. Takie oszczędzające miejsce rozwiązanie pozwoliło firmie FEGA & Schmitt znacznie zwiększyć asortyment produktów.

Podstawowe zalety systemu

- Szybkie pobieranie wolno rotujących towarów dla usług realizowanych w 24 godziny
- Oszczędność miejsca przy składowaniu małych części w systemach do składowania o wysokości prawie 30 metrów
- Szybsze pobieranie towarów do kompletowania partii
- Dodatkowe 3.000 elementów w portfolio produktów, z planami kolejnych 3.000
- Lepsza ochrona przed kurzem i brudem, dzięki zamkniętemu systemowi składowania

Więcej informacji:
www.kardex-remstar.com



1 O Kliencie



FEGA & Schmitt, korzystając ze swojego centralnego magazynu w Heilsbronn, dostarcza towary elektrykom, specjalistom od energii słonecznej i na placie budowy w obrębie podstawowego obszaru prowadzenia działalności (ze środkowych do południowych Niemiec) w 24 godziny oraz maksymalnie w 48 godzin poza tym regionem. Jako hurtownik sprzętu elektrycznego z siedzibą w Ansbach, posiadający w magazynie około 40.000 pozycji dla sektora instalacyjnego, jak również okablowanie i sprzęt do badań instalacji świetlnych, czy technologii danych i sieci, firma widzi siebie również jako partnera transformacji systemu energetycznego w Niemczech.

2 Określenie potrzeb

Ponad 16.000 linii zamówień przetwarzanych codziennie w Heilsbronn. Firma FEGA & Schmitt poszerzyła swoją ofertę małych przedmiotów, aby być konkurencyjną. Jednakże, ze względu na fakt ograniczonej przestrzeni w magazynie centralnym, poszukiwano rozwiązania oszczędzającego przestrzeń, które zagwarantowałyby również rzetelną realizację zamówień w ciągu 24 godzin.



3 Rozwiązanie



Aby sprostać potrzebom firmy FEGA & Schmitt, firma Kardex Remstar zasugerowała zautomatyzowany system magazynowania o wysokości prawie 30 metrów. Obecnie, hurtownik sprzętu elektrycznego obsługuje dwa windowe systemy magazynowania Shuttle XP 500. Zostały one zainstalowane w zbudowanej do tego celu wieży, mającej miejsce na kolejnych sześć jednostek Shuttle XP (patrz zdjęcie „klient”). Pracownicy są bardzo zadowoleni z nowych obszarów roboczych. „Prosty, ergonomiczny i obsługiwany za pomocą najnowszego oprogramowania” – jest werdykt. Łącząc pięć zamówień w partię, pracownicy mogą przygotowywać zamówienia do wysyłki przy niewielkim wysiłku. Oba windowe systemy składowania kompletują około 500 zamówień dziennie. Od momentu zainstalowania rozwiązania, firma FEGA & Schmitt była w stanie dodać dodatkowe 3.000 elementów do asortymentu małych części i są plany na dodanie kolejnych 3.000. W najbliższych latach, oprócz sześciu kolejnych windowych systemów składowania, firma będzie stopniowo poszerzać skuteczną strategię logistyczną w obszarze wolno rotujących towarów.

4 Zakres dostawy

- 2 systemy Shuttle XP 500
(szer. x gł. x wys.: 3.380 x 2.921 x 28.050 mm)
- Wskaźnik LED
- Oprogramowanie do zarządzania magazynowaniem
Power Pick Global marki Kardex Remstar



Informacje osobiste dla optymalizacji Państwa logistyki:

info.remstar@kardex.com
www.kardex-remstar.com

